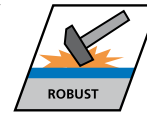


Kompetenz für hochfeste Industrieböden



- BETON
- ESTRICH
- KUNSTHARZ
- SANIERUNG

SANIERUNG IHRES INDUSTRIEBODENS



Schadhafte Böden verursachen gerade im industriellen Bereich häufig hohe Kosten durch Beschädigung und erhöhten Verschleiß von Flurförderfahrzeugen. Oft genügt auch der bestehende Boden den Anforderungen bei Nutzungsänderungen nicht, oder er sieht einfach nicht mehr gut aus.

In jedem Fall erfordert eine Sanierung viel Erfahrung, umfangreiche Werkstoff- und Produktkenntnisse sowie einen speziellen Maschinen- und Gerätepark.

Sanierungsbedürftige mineralische Untergründe, aber auch beschichtete Flächen können durch unsere erprobten Verfahren dauerhaft instand gesetzt werden. Falls erforderlich, erfolgt die komplette Sanierung während des laufenden Betriebes. Schnelle Sanierungssysteme ermöglichen eine rasche Wiederbelastbarkeit.

Sie schonen Ihre Ressourcen, leisten einen wichtigen Beitrag zur betrieblichen Kostensenkung, gewinnen Planungssicherheit und steigern Ihre Effizienz.

UNSER LEISTUNGSSPEKTRUM

- Schadensanalyse und Sanierungsvorschläge
- Sanierung von Rissen, Abplatzungen, Fugenschäden und Kantenbrüchen
- Beseitigung von Unebenheiten und Fehlstellen
- Veränderung der Oberflächeneigenschaften (chemisch, physikalisch, optisch)
- Sanierung unter Extrembedingungen (z.B. Kühlhaussanierungen)
- Schnellsanierung im laufenden Betrieb
- Untergrundvorbereitung
- Regalgassenbeschichtung nach DIN 15185

SPRECHEN SIE MIT UNS!

Wir finden auch für Ihr Fußbodenproblem eine sichere und dauerhafte Lösung.



CBL CHEMOBAU INDUSTRIEBODEN GMBH KOMPETENZ FÜR HOCHFESTE INDUSTRIEBÖDEN

Festen Boden unter den Füßen zu haben reicht bei den sehr vielfältigen und äußerst hohen Anforderungen in komplexen Industrieanlagen nicht mehr aus! Risse, Unebenheiten, Fugenschäden, Stolperkanten und Abplatzungen erhöhen die Unfallgefahr, steigern den Reinigungsaufwand und beschädigen Maschinen sowie Fahrzeuge.

CBL CHEMOBAU – MEHR ALS 30 JAHRE ERFAHRUNG MIT FUSSBÖDEN

Ob Betonböden, Estriche oder Kunstharzbeschichtungen – die CBL Chemobau Industrieboden GmbH mit Sitz im schwäbischen Leingarten ist seit mehr als 30 Jahren der Spezialist für hochwertige und dauerhafte Industriebodenlösungen.

Mit unseren Spezialisten stehen wir Ihnen schon in der Planungsphase beratend zur Seite. Gemeinsam mit Ihnen erarbeiten wir Lösungsvorschläge, bei denen wir auch Ihr Budget nicht aus den Augen verlieren, und setzen diese in der Praxis kompetent um – mit modernster Technik, erfahrenen Mitarbeitern sowie einem umfassenden Dienstleistungsservice.

Wie unterschiedlich Ihre Anforderungen auch immer sind – mit unkonventionellem Denken und flexiblem Handeln bieten wir Ihnen die technisch richtige und die wirtschaftlichste Lösung – hier in der Region, in ganz Deutschland und im europäischen Ausland.



a
c
mis
Rut
Leitfä

deutsche
Jahrzehn

SONDE

Besondere Flächen sind nicht so
schneiderte Unik
konventioneller Tec
mehr herzuste

Vom Fußballstadion
den Baumarkt bis h
Universität: Mit krea
Lösungswegen, ne
Produktkombinationen u
langjähriger Erfahrun
meistern wir auch ungewöhn
lichste Bauaufgaben.

LOGISTIK

Große Flächen wirtschaftlich, in kurzer Zeit und mit hoher Oberflächenqualität herzustellen ist die wichtigste Anforderung beim Bau moderner Lagerflächen.

CBL Chemobau fertigt europaweit jährlich über 750.000 m² Industrieböden für Logistikeinrichtungen und ist auf diesem Gebiet eines der führenden Unternehmen in Deutschland.



PRODUKTION

Zahlreiche Nutzungskriterien müssen bei Produktionsflächen berücksichtigt und aufeinander abgestimmt werden: mechanische und chemische Widerstandsfähigkeit, Verschleißfestigkeit, elektrische Leitfähigkeit und vieles mehr.

Zahlreiche namhafte Konzerne bauen seit Jahren auf Qualität von CBL Chemobau.



ANWENDUNGSLÖSUNGEN

Speziallösungen werden angeboten, die mit modernster Technik nicht lösbar sind.

Informationen über unsere Leistungen sind auf unserer Website zu finden.





UNSER LEISTUNGSSPEKTRUM

Für nahezu alle Nutzungs- und Beanspruchungsfälle haben wir den passenden Boden. Vom multifunktionalen Betonboden über Estriche mit unterschiedlichen Konstruktionsmerkmalen bis hin zu den vielfältigen Kunstharzanwendungen auf neuen und zu sanierenden Flächen. Nur eine solche Angebotsbreite bietet Planern und Bauherren die wirklich objektive Beratung und sichert das gewünschte Ergebnis.

Betonböden

- Stahlfaserbeton
- fugenarme Konstruktion
- flüssigkeitsdichter Beton (WHG)
- hochebener Beton
- Beton mit integrierter Flächenheizung
- Lasertechnologie
- Betonfahrbahnen
- Betonfreiflächen
- Monolithische Profile

Estriche

- Verbund-Estriche
- Estriche mit Trennschicht
- Hartstoff-Estriche
- Schnell-Estriche

Kunstharz

- Injektionen und Verpressungen
- Imprägnierungen und Versiegelungen
- Beschichtungen und Beläge
- Regalgassenbeschichtung nach DIN 15185
- Kunstharz-Estriche
- Elektrisch ableitfähige Beschichtungen
- Reinraum-Beschichtungen
- WHG-Beschichtungen

HOCHWERTIGE BETONFREIFLÄCHEN



HOCHWERTIGE BETONFREIFLÄCHEN MIT LANGER GEBRAUCHSDAUER

Mit dem Einsatz des „Wirtgen SP 500“ gelingt ein Quantensprung in der Herstellung von stark beanspruchten Betonfreiflächen, bei denen die jahrelange uneingeschränkte Nutzbarkeit absolut gewährleistet sein muss.

Höchster Automatisierungsgrad und ausgereifte Technik garantieren den präzisen Einbau in bester Betonqualität bei außergewöhnlich hohen Tagesleistungen. Dauerhaft belastbare Außenflächen sowie robuste Betonfahrbahnen können wirtschaftlich und in gleichbleibend hoher Qualität eingebaut werden. Selbst eine Vielzahl von monolithischen Profilen, wie z.B. Fahrbahnbegrenzungen, Sicherheitsleitwänden oder Wasserrinnen werden im Offsetverfahren schnell und kostengünstig hergestellt.

Setzen auch Sie auf Qualität durch modernste Technik!

CBL-CHEMOBAU.DE

CBL CHEMOBAU INDUSTRIEBODEN GMBH
MAYBACHSTRASSE 14-18 · D-74211 LEINGARTEN
FON 0 71 31 . 90 50 300 · FAX 0 71 31 . 90 50 444
INFO@CBL-CHEMOBAU.DE

